

LACAPOL D/D



Тип продукта	Эмаль на основе смол из акрилового полиуретана, полимеризованных с полиизоцианатом алифатическим
Рекомендованное использование	Закрепляющий слой очень хорошо ведет себя снаружи, предназначен для защиты и украшения металлических и бетонных поверхностей
Свойства	Превосходное сцепление с оцинкованной сталью при применении отвердителя K0784 * Финишное покрытие высокого эстетического и защитного качества. Очень хорошее удерживание яркости и цвета Очень хорошие результаты снаружи в агрессивных средах
Сертификаты	Сертификат сопротивления, стандарт UNE 48274:2003 Располагает сертификатом классификации согласно нормативу UNE EN 13501-1: 2007 EBPO КЛАСС: A2-S1-d0
Carta de Colores Certificados	RAL K-7, NCS Selección 980, NOVA 720 Imprimir INFORME 07332 A.tif_(8 páginas_)



Характеристики поставки

	Норматив	Заданный
Цвет	UNE EN ISO 3668	Разные цвета
Блеск (геометрия 60°)	UNE EN ISO 2813	Блестящая. Глянцевая и матовая
Удельный вес (кг/л)	UNE EN ISO 2811-1	1.15 ± 0.15 (смесь)
Твердые вещества в Объем смеси (%)	UNE 48090-82 (ISO 3233)	46% ± 3 (в зависимости от цвета)
Теоретическая продуктивность смеси (м ² /л)	UNE 48 282-94	11-12 м ² /л (слой 40 микронов)
Хранение и стабильность в упаковке	UNE 48 083-92	9 месяцев в упаковке производителя, не открывая. Сохранять в прохладном и сухом месте, защищенном от низких температур. Интервал температур: 5-40 °C

Рекомендации по применению

Оборудование для нанесения		Аэрограф распылитель и пистолет безвоздушный
Насадка для пульверизации		Диаметр насадки и угол диапазона пульверизации выбираются в зависимости от вида детали
Катализатор		K0722, K0784 или K0786
Пропорция смеси в весе		4/1
Пропорция смеси в объеме		3/1 (в зависимости от цвета)
Срок годности смеси	UNE EN ISO 9514	>8 часов
Вязкость нанесения (Форд 4)		В зависимости от оборудования
Растворитель для нанесения		Ссылка: .9736
Рекомендованная толщина слоя		40-60 микронов
Нанесение на		Грунтовки эпоксидный, полиуретан и shop-Primer/Barpfosf

Сушка / Полимеризация

Сушка на воздухе (20°C-60% O.B.)	UNE 48301	2 - 4 часов, в зависимости от примененной толщины и погодных условий
Принудительная сушка в печи		20-30 минут (60-80°C)
Сушка для физических испытаний		15 дней
Сушка для химических испытаний		15 дней

Комментарии

Смотрите общие условия

Применять продукт тогда, когда использование и отверждение будут проходить при температурах выше 10°C. В свою очередь, температура краски должна также быть выше граничного значения.

Очень важно обеспечить хорошую вентиляцию при использовании в закрытых помещениях и при последующей полимеризации.

Не сохранять в открытой или начатой таре.

Токсикологические правила содержатся в ПАСПОРТЕ БЕЗОПАСНОСТИ.

Применять при хорошем обновлении воздуха.

Взболтать содержимое упаковок перед использованием.

* Поскольку на рынке представлены различные виды оцинкованной стали, мы рекомендуем делать предварительный тест на пригодность.

Заметка

Настоящий документ подготовлен исключительно для иллюстративных целей и не может заменить экспертные рекомендации. Предоставленная информация основана на текущих знаниях и полученном опыте компании, но ни в коем случае не является гарантией со стороны компании. По этим причинам руководство компании не может взять на себя ответственность за любые нежелательные последствия, возникшие при использовании данного изделия. 20-11-2017 Этот документ отменяет все предыдущие.