

FERRIDROL PLUS GRIS NS



Тип продукта	Грунтовка на основе специальных водорастворимых смол Содержит нетоксические антикоррозийные пигменты
Рекомендованное использование	Грунтовка антикоррозийная для металлических поверхностей
Свойства	Хорошие антикоррозийные свойства
Certificados	FERRIDROL IMPRIMACION HIDROSOLUBLE EUROCLASES



Характеристики поставки

	Норматив	Заданный
Блеск (геометрия 60°)	UNE EN ISO 2813	Матовый
Удельный вес (кг/л)	UNE EN ISO 2811-1	1.25+/-0.1
Твердые вещества в Весе (%)	UNE EN ISO 3251	50% ± 5
Твердые вещества в Объеме (%)	UNE 48090-82 (ISO 3233)	38% ± 5
% ЛОВ	UNE EN ISO 11890	10%+4
Теоретическая продуктивность (м²/л)	UNE 48 282-94	9-10 м²/л. (слой 40 микронов)
Хранение и стабильность в упаковке	UNE 48 083-92	6 месяцев в упаковке производителя, не открывая. Сохранять в прохладном и сухом месте, защищенном от низких температур. Интервал температур: 5-40 °C
Ph		7,8-8,2

Рекомендации по применению

Оборудование для нанесения	Airmix, аэрограф распылитель и пистолет безвоздушный
Насадка для пульверизации	Диаметр насадки и угол диапазона пульверизации выбираются в зависимости от вида детали
Вязкость нанесения (Форд 4)	В зависимости от оборудования
Растворитель для нанесения	Деионизированная вода
Рекомендованная толщина слоя	40-60 микронов
Нанесение на	Фосфатированная Сталь, холоднокатаная сталь, сталь, чистая и / или обезжиренная, легкие сплавы, металлические поверхности и сталь, обработанная пескоструйной обработкой

Сушка / Полимеризация

Сушка на воздухе (20°C-60% О.В.)	UNE 48301	15 до 30 минут (в зависимости от толщины и температуры)
Принудительная сушка в печи	Выборочно	10-30 минут (40-90°C)
Сушка для физических испытаний		15 дней
Сушка для химических испытаний		15 дней

Физико химическое сопротивление

Камера соляного тумана	UNE-EN ISO 9227	150 Часов
------------------------	-----------------	-----------

Комментарии

Смотрите общие условия

В продуктах сушки на воздухе линии Водно-растворимых имеют большое значение атмосферные условия температуры и относительной влажности, идеальной температурой является 20°C и относительной влажностью 65%. Поэтому рекомендуется работать с печами при низкой температуре, таким образом обеспечивается одинаковая сушка на протяжении всего года, благодаря их поддержке в одинаковых условиях.

Другим важным моментом этого типа Водных красок является фактор чистоты обрабатываемой поверхности, которому следует уделить особенное внимание, чтобы избежать проблем кратеров, плохой смачиваемости, плохой адгезии и т.д. Поэтому мы рекомендуем работать с поверхностями предварительно очищенными и обезжиренными, или с предварительной обработкой струёй совмещенной с отличным обезжириванием, чтобы избежать непосредственного влияния остатков жира или домесей на этот вид продукции"

Мы также рекомендуем для установления вязкости работать с деионизированной водой, для того чтобы не вводить растворимые соли в систему

Токсикологические правила содержатся в ПАСПОРТЕ БЕЗОПАСНОСТИ.

Применять при хорошем обновлении воздуха.

Взболтать содержимое упаковок перед использованием.

Заметка

Настоящий документ подготовлен исключительно для иллюстративных целей и не может заменить экспертные рекомендации. Предоставленная информация основана на текущих знаниях и полученном опыте компании, но ни в коем случае не является гарантией со стороны компании. По этим причинам руководство компании не может взять на себя ответственность за любые нежелательные последствия, возникшие при использовании данного изделия. 03-01-2018 Этот документ отменяет все предыдущие.