

BAREPIK 850

Тип продукта	Грунтовка полиамидная Epoxi Содержит фосфат цинка
Рекомендованное использование	Грунтовка антикоррозийная для металлических поверхностей
Свойства	Свободный от хроматов Хорошая способность повторной покраски. Повторно красится разными типами эмалей и полиуретанов. Хорошие антикоррозийные свойства Может использоваться в качестве промежуточного слоя в эпоксидных системах, чтобы повторно быть покрашенным эпоксидной смолой или полиуретанами



Характеристики поставки

	Норматив	Заданный
Цвет	UNE EN ISO 3668	Белый и цветные
Блеск (геометрия 60°)	UNE EN ISO 2813	Матовый (<10%)
Удельный вес (кг/л)	UNE EN ISO 2811-1	1.48 ± 0,05 (в зависимости от цвета)
Твердые вещества в Весе смеси (%)		71% ± 3
Твердые вещества в Объем смеси (%)	UNE 48090-82 (ISO 3233)	54% ± 3
Теоретическая продуктивность смеси (м ² /л)	UNE 48 282-94	10.8 м ² /л. (слой 50 микронов)
Хранение и стабильность в упаковке	UNE 48 083-92	9 месяцев в упаковке производителя, не открывая. Сохранять в прохладном и сухом месте, защищенном от низких температур. Интервал температур: 5-40 °C

Рекомендации по применению

Оборудование для нанесения		Аэрограф распылитель и пистолет безвоздушный
Насадка для пульверизации		Диаметр насадки и угол диапазона пульверизации выбираются в зависимости от вида детали
Катализатор		K0710 или K0703
Пропорция смеси в весе		9/1
Пропорция смеси в объеме		5.5/1
Срок годности смеси	UNE EN ISO 9514	>8 часов
Вязкость нанесения (Форд 4)		В зависимости от оборудования
Растворитель для нанесения		Ссылка: .9734
Рекомендованная толщина слоя		50-100 микронов
Нанесение на		Сталь: нормальная среда: чистая и обезжиренная. Среда средне агрессивна обработанная Sa 2 1/2

Сушка / Полимеризация

Сушка на воздухе (20°C-60% О.В.)	UNE 48301	(Ощупь) 1-2 часов
Принудительная сушка в печи		20-30 минут (60-80°C)
Сушка для физических испытаний		15 дней
Сушка для химических испытаний		15 дней

Физико химическое сопротивление

Образцы для испытаний		Холоднокатаная сталь 0.7 мм
Толщина сухой пленки	UNE-EN ISO 2808	50-60 микронов
Твердость Persoz	UNE-EN ISO 1522	
Адгезия	UNE-EN ISO 2409	100%. (Gt0)

Комментарии

Смотрите общие условия

Применять продукт тогда, когда использование и отверждение будут проходить при температурах выше 10°C. В свою очередь, температура краски должна также быть выше граничного значения.

Очень важно обеспечить хорошую вентиляцию при использовании в закрытых помещениях и при последующей полимеризации.

Не сохранять в открытой или начатой таре.

Токсикологические правила содержатся в ПАСПОРТЕ БЕЗОПАСНОСТИ.

Применять при хорошем обновлении воздуха.

Взболтать содержимое упаковок перед использованием.

Заметка

Настоящий документ подготовлен исключительно для иллюстративных целей и не может заменить экспертные рекомендации. Предоставленная информация основана на текущих знаниях и полученном опыте компании, но ни в коем случае не является гарантией со стороны компании. По этим причинам руководство компании не может взять на себя ответственность за любые нежелательные последствия, возникшие при использовании данного изделия. 11-02-2013 Этот документ отменяет все предыдущие.